

FICHA TÉCNICA N° 284**LUBRICANTES****INDUSTRIA****EXTRAVIDA XVI 200****DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

Lubricante multigrado diseñado para proveer un rendimiento avanzado en motores diesel pesados utilizados en ferrocarriles de carga y pasajeros. Especialmente formulado para cumplir con las máximas exigencias del fabricante de motores MTU, el cual aprueba y recomienda el uso de EXTRAVIDA XVI 200 en aquellos motores que requieran la norma MTU Tipo 2.

EXTRAVIDA XVI 200 fue desarrollado con la nueva Tecnología en Evolución Constante (TEC®) que permite su evolución y le otorga atributos superiores para acompañar los cambios introducidos por los fabricantes en el diseño de los motores que se traducen en nuevas necesidades.

APLICACIÓN

Motores diesel 4 tiempos de última generación Euro VI, Euro V y Euro IV sin DPF, con recirculación de gases de escape (EGR) o con sistema de reducción catalítica selectiva (SCR); y de antiguas generaciones Euro III y anteriores sin sistemas de postratamiento.

Lubricante apto para motores que operan con biodiesel (la proporción de este compuesto vegetal en el combustible deberá ajustarse a las normativas gubernamentales vigentes y a las recomendaciones dadas por el fabricante del motor).

ATRIBUTOS

Su exclusiva tecnología le otorga atributos superiores que satisfacen los exigentes requerimientos de los motores.

- Destacado control del hollín que le permite mantener en suspensión mayores concentraciones de este contaminante, evitando sus efectos nocivos en el motor.
- Excelente control de depósitos en los pistones, evitando así el pulido de la camisa y en consecuencia disminuyendo el consumo de aceite que este tipo de desgaste genera.
- Neutraliza de manera eficaz los ácidos formados durante la combustión, evitando la corrosión y el desgaste que estos provocan.
- Excelentes propiedades de detergencia y dispersancia que aseguran la limpieza del motor.
- La calidad de sus bases lubricantes le confieren una alta resistencia a la oxidación frente a elevadas temperaturas, controlando el aumento de viscosidad y asegurando su perfecta fluidez. Esto se traduce en una mayor vida útil del lubricante.

ANÁLISIS TÍPICOS

Ensayos	Unidad	Método ASTM	EXTRAVIDA XVI 200
Grado SAE	----	----	15W-40
Viscosidad a 100 °C	cSt	D445	14,9
Índice de viscosidad	----	D2270	135
Punto inflamación, mín.	°C	D92	224
Punto escurrimiento, máx.	°C	D97	-33
TBN (Número Básico Total)	mg KOH/g	D2896	11
CCS (Viscosidad dinámica en el arranque en frío)	cP	D5293	6300 a -20 °C
HTHS a 150°C (Viscosidad dinámica a alto esfuerzo y alta temperatura)	cP	D5481	4,12
Noack a 250°C (Volatilidad)	%p	D5800	10,6

Los datos precedentes de análisis típicos no conforman una especificación, los mismos son representativos de valores estadísticos de producción.

NIVELES Y ESPECIFICACIONES

Aprobaciones y homologaciones:

- MTU Tipo 2
- Cumplimiento de normas y niveles de calidad:
 - API CI-4/SL
 - Cummins CES 20078
 - Volvo VDS-3
 - Mercedes Benz MB 228.3
 - Caterpillar ECF-1a
 - Deutz DQC III-10
 - Detroit Diesel DFS 93K215
 - MAN M3275
 - Mack EO-NPP-03
 - Renault RLD-2

ENVASES

Por disponibilidad de envases, consultar con su referente comercial.

PELIGROS PARA LA SALUD Y SEGURIDAD

En caso de derrame, incendio, contacto o ingestión del producto, comuníquese al 0800-222-2933 (24 hs).

De ser necesario, usted encontrará información más detallada en la FICHA DE SEGURIDAD (FDS) de este producto. La misma está disponible en nuestra página de internet: www.ypf.com

MAYO 2023

YPF S.A. se reserva el derecho de realizar modificaciones de los datos precedentes sin previo aviso.

Consultas técnicas a:
asistenciatecnica@ypf.com

ypf.com